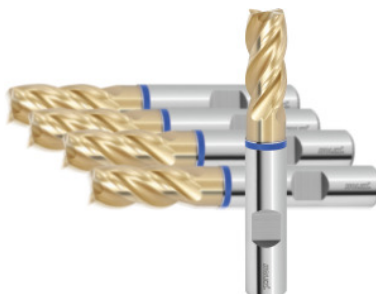


HOLEX**Fresa de MDI HPC, TiSi, Ø f8 DC: 8Mmm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1014 8M
GTIN	4045197908421
Classe de artigo	GGN

Descrição

Modelo:
Revestimento TiSi especial.
Como n.º 203014.

Descrição técnica

Comprimento total L	68 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de exposição D_1	7,7 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste D_s	8 mm
Comprimento da lâmina L_c	24 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm

Haste	DIN 6535 HB com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Projeção L ₁ incl. exposição	30 mm
Ângulo espiral	35 grau
Índice	5
Revestimento	TiSi
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Fresa de MDIHPC Ø f8 DC 8M

203014 8M