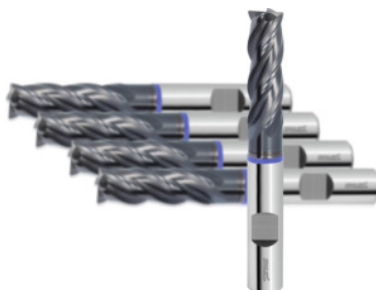


HOLEX**Fresa de MDI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG1021 20 |
| GTIN | 4045197908636 |
| Classe de artigo | GGN |

Descrição**Modelo:**

Para uma **excelente vida útil**. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Como n.º 203021.

Descrição técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø de exposição D ₁ | 19,5 mm |
| Tolerância de Ø nominal | f8 |
| Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,3 mm |
| Comprimento da lâmina L _c | 60 mm |
| Comprimento total L | 126 mm |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Número de dentes Z | 4 |

| | |
|---|---|
| Ø haste D_s | 20 mm |
| Ø das lâminas D_c | 20 mm |
| Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Projeção L_1 incl. exposição | 74 mm |
| Ângulo espiral | 35 grau |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Índice | 5 |
| Série | Pro Inox |
| Revestimento | AlCrN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | $0,3 \times D$ ao reborder |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| TOOLOX 33 | condicionalmente adequado | | |

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| TOOLOX 44 | condicionalmente adequado |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado |
| Uni | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| seco | adequado |
| Ar | condicionalmente adequado |

Acessórios

Fresa de MDI HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 20

203021 20