

**HOLEX****Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1:  
4/1,0mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1248 4/1,0
GTIN	4045197908711
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Para uma **excelente vida útil**.Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm<sup>2</sup>**.**Como n.º 206348.****Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø das lâminas $D_c$	4 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina $L_c$	11 mm
Comprimento total L	57 mm

Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	17 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Raio de corte R <sub>1</sub>	1 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	3,8 mm
Ângulo espiral	35 grau
Índice	5
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		

TOOLOX 44	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

## Acessórios

Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø  
DC/R1 4/1,0

206348 4/1,0