

**Garant****Minifresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1264 9,7
GTIN	4045197907097
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Como n.º 202264.**

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_c$	11 mm
Forma da haste	HB
Comprimento total L	55 mm
Número de dentes Z	3
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste $D_s$	10 mm
Ø das lâminas $D_c$	9,7 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ângulo espiral	45 grau

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de $\varnothing$ nominal	e8
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar

adequado

---

## Acessórios

Minifresa de MDI Ø e8 DC 9,7

202264 9,7