

HOLEX**Fresa de MDI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1015 16
GTIN	4045197908568
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Para uma **excelente vida útil**.Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².**Como n.º 203015.****Descrição técnica**

Comprimento total L	92 mm
Ø das lâminas D _c	16 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Comprimento da lâmina L _c	36 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Projeção L ₁ incl. exposição	42 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Tolerância de Ø nominal	f8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø de exposição D_1	15,5 mm
Ø haste D_s	16 mm
Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,4×D ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		

TOOLOX 33	condicionalmente adequado
TOOLOX 44	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Fresa de MDI HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 16

203015 16