

**Garant****Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1294 9
GTIN	4045197907769
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Como n.º 202294.**

**Descrição técnica**

Forma da haste	HB
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Comprimento total L	72 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	32 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø das lâminas $D_c$	9 mm
Ø de exposição $D_1$	8,8 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6

Número de dentes Z	3
Comprimento da lâmina $L_c$	19 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	e8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

---

## Acessórios

Fresa de MDI Ø e8 DC 9	202294 9
------------------------	----------