

Garant**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1294 5,5
GTIN	4045197907684
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Como n.º 202294.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Forma da haste	HB
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Comprimento total L	57 mm
Projeção L_1 incl. exposição	21 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Ø de exposição D_1	5,3 mm

Ø das lâminas D_c	5,5 mm
Ø haste D_s	6 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,04 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado