

HOLEX**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 4/1,0mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1357 4/1,0
GTIN	4045197909060
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Fresa HPC com raios de canto diferentes para todas as transições radiais.

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Como n.º 206357.**Descrição técnica**

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Raio de corte R_1	1 mm
Ø haste D_s	6 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Ø de exposição D_1	3,8 mm
Comprimento total L	57 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Número de dentes Z	4

Projeção L ₁ incl. exposição	15 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,025 mm
Ângulo espiral	38 grau
Índice	5
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado