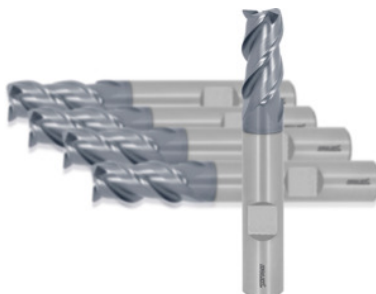


**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1296 9
GTIN	4045197907967
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Como n.º 202296.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_c	19 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø das lâminas D_c	9 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,08 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Forma da haste	HB
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø haste D_s	10 mm
Comprimento total L	72 mm

Número de dentes Z	3
Tolerância de Ø nominal	e8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado