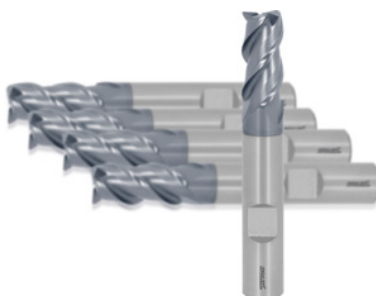


**HOLEX****Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1296 3,5
GTIN	4045197907844
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Como n.º 202296.****Descrição técnica**

Forma da haste	HB
Ø haste $D_s$	6 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,13 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	11 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Número de dentes Z	3

Tolerância de Ø nominal	e8
Ø das lâminas $D_c$	3,5 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado