

**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1296 4
GTIN	4045197907851
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Como n.º 202296.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,02 mm
Forma da haste	HB
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Número de dentes Z	3
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D_s	6 mm
Tolerância de Ø nominal	e8

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,025 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura do chanfro de canto a 45°	0,18 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado