

HOLEX**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 10/0,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1357 10/0,5
GTIN	4045197909176
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Fresa HPC com raios de canto diferentes para todas as transições radiais.

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Como n.º 206357.**Descrição técnica**

Ø haste D_s	10 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Projeção L_1 incl. exposição	32 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø de exposição D_1	9,5 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Comprimento total L	72 mm
Número de dentes Z	4

Raio de corte R_1	0,5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ângulo espiral	38 grau
Índice	5
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de \varnothing nominal	0 / -0,03
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado