

**Broca espiral HSS N, TiN, Ø DC h8: 7mm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG1365 7 |
| GTIN | 4045197910899 |
| Classe de artigo | GGN |

Descrição**Modelo:**

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

Espessura normal do núcleo sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

Perfis retificados:

Alta precisão de concentricidade e de passo.

Broca para produção em série.

Como n.º 114360.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrição técnica

| | |
|---|-----------|
| Ø nominal D_c | 7 mm |
| Comprimento total L | 109 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h8 |
| Avanço f em aço < 500 N/mm ² | 0,13 mm/U |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 69 mm |
| Norma | DIN 338 |

| | |
|------------------------------|------------------|
| Ø haste D _s | 7 mm |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Ângulo da ponta | 118 grau |
| Haste | Haste cilíndrica |
| Índice | 20 |
| Revestimento | TiN |
| Óleo de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Ângulo espiral | 35-40 grau |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |

