

## Microfresa MDI, DLC, Ø DC × L1: 0,1X0,3mm



### Dados do pedido

Número do pedido	201140 0,1X0,3
GTIN	4045197912282
Classe de artigo	11X

### Descrição

#### Versão:

Com **revestimento DLC sp<sup>2</sup> melhorado**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em materiais de alumínio**. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

· **Ø de exposição:  $D_1 = 0/-0,01$  mm.**

#### Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução  $a_p!$

Valores para:

Fresagem de desbaste:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Rebordeamento:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

**Para calcular a velocidade de avanço  $v_f$ , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!**

P. ex:  $v_f = 18\,000$  [rpm] ×  $f_z$  [mm/d] ×  $z$

### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio fundido	0,008 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	0,15 mm
Número de dentes $Z$	2
Projeção $L_1$ incl. exposição	0,3 mm
Ø haste $D_s$	4 mm
Ø de exposição $D_1$	0,08 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Comprimento total L	45 mm
Haste	DIN 6535 HA com h5
Ø das lâminas $D_c$	0,1 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio fundido	0,012 mm
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Ângulo espiral	25 grau
Fator de correção $a_{p,corr}$	1
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		

PVDF GF20	adequado
POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado