

Microfresa MDI, DLC, Ø DC × L1: 0,3X3mm



Dados do pedido

Número do pedido	201140 0,3X3
GTIN	4045197912541
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Com **revestimento DLC sp² melhorado**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em materiais de alumínio**. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

· **Ø de exposição: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p !

Valores para:

Fresagem de desbaste: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Rebordeamento: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: $v_f = 18\,000$ [rpm] × f_z [mm/d] × z

Descrição técnica

Comprimento total L	45 mm
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Ø das lâminas D_c	0,3 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio fundido	0,008 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio fundido	0,012 mm
Haste	DIN 6535 HA com h5
Número de dentes Z	2

Comprimento da lâmina L_c	0,4 mm
Ø de exposição D_1	0,28 mm
Ø haste D_s	4 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Projeção L_1 incl. exposição	3 mm
Ângulo espiral	25 grau
Fator de correção $a_{p\ corr}$	0,5
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		

PVDF GF20	adequado
POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado