

Microfresa MDI, DLC, Ø DC × L1: 2,5X20mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 201140 2,5X20 |
| GTIN | 4045197913302 |
| Classe de artigo | 11X |

Descrição

Versão:

Com **revestimento DLC sp² melhorado**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em materiais de alumínio**. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

· **Ø de exposição: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução $a_p!$

Valores para:

Fresagem de desbaste: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Rebordeamento: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: $v_f = 18\,000$ [rpm] × f_z [mm/d] × z

Descrição técnica

| | |
|--|------------|
| Ø haste D_s | 4 mm |
| Ø de exposição D_1 | 2,41 mm |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio fundido | 0,03 mm |
| Tolerância de Ø nominal | 0 / -0,005 |
| Avanço f_z para corte de bordas em alumínio fundido | 0,035 mm |
| Número de dentes Z | 2 |
| Comprimento total L | 60 mm |

| | |
|--|--|
| Comprimento da lâmina L_c | 3,7 mm |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | DIN 6535 HA com h5 |
| Projeção L_1 incl. exposição | 20 mm |
| \varnothing das lâminas D_c | 2,5 mm |
| Ângulo espiral | 30 grau |
| Fator de correção $a_{p\ corr}$ | 0,8 |
| Ângulo do chanfro de canto | 90 grau |
| Revestimento | DLC |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,5xD ao reborderar |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | amarelo |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | Código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Acrílico PMMA | adequado | | |
| PE-HD | adequado | | |
| PA 66 | adequado | | |
| PEEK | adequado | | |
| PF 31 | adequado | | |

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| PVDF GF20 | adequado |
| POM GF25 | adequado |
| PA 66 GF30 | adequado |
| PEEK GF30 | adequado |
| PTFE CF25 | adequado |
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu | adequado |
| CuZn | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | adequado |