

Garant**Fresa toroidal de MDI R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 1,2X10****Dados do pedido**

Número do pedido	206042 1,2X10
GTIN	4045197914064
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Com **revestimento DLC sp² melhorado**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em materiais de alumínio**. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla.

Ângulo de transição $\alpha=16^\circ$.

Tolerâncias:

- **Raio de corte: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø de exposição: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p !

Valores para:

Fresagem de desbaste: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ corr}}$

Reboreamento: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p\text{ corr}}$

Cópia: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ corr}}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex.: $v_f = 18\,000 \text{ [rpm]} \times f_z \text{ [mm/d]} \times z$

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em alumínio fundido	0,03 mm
Projeção L_1 incl. exposição	10 mm
Ø de exposição D_1	1,14 mm
Raio de corte R_1	0,1 mm
Comprimento total L	50 mm

Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HA com h5
Ø haste D_s	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	1,2 mm
Ø das lâminas D_c	1,2 mm
Número de dentes Z	2
Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio fundido	0,03 mm
Ângulo espiral	30 grau
Fator de correção $a_{p\ corr}$	0,8
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		

Ficha de dados

PF 31	adequado
PVDF GF20	adequado
POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado