

## Ficha de dados

**Garant**

### Fresa toroidal de MDI R1 0,2, DLC, Ø DC x L1: 1X20



#### Dados do pedido

Número do pedido	206043 1X20
GTIN	4045197914477
Classe de artigo	11X

#### Descrição

##### Versão:

Com **revestimento DLC sp<sup>2</sup> melhorado**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em materiais de alumínio**. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla.

##### Ângulo de transição $\alpha=16^\circ$ .

Tolerâncias:

- **Raio de corte:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Ø de exposição:  $D_1 = 0/-0,01$  mm.**

##### Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução  $a_p$ !

Valores para:

Fresagem de desbaste:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\ corr}$

Rebordeamento:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p\ corr}$

Cópia:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\ corr}$

**Para calcular a velocidade de avanço vf, utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!**

P. ex.:  $vf = 18\,000$  [rpm]  $\times f_z$  [mm/d]  $\times z$

#### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em alumínio fundido	0,02 mm
Ø haste $D_s$	4 mm
Comprimento total L	60 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	1 mm
Número de dentes Z	2

## Ficha de dados

Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	20 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	0,95 mm
Raio de corte R <sub>1</sub>	0,2 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em alumínio fundido	0,02 mm
Haste	DIN 6535 HA com h5
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	1 mm
Ângulo espiral	30 grau
Fator de correção a <sub>p corr</sub>	0,08
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		

## Ficha de dados

PF 31	adequado
PVDF GF20	adequado
POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado