

## Fresa toroidal de MDI R1 0,1, Diamante, Ø DC × L1: 2X30



## Dados do pedido

Número do pedido	209716 2X30
GTIN	4045197918321
Classe de artigo	10Y

## Descrição

### Versão:

Com revestimento de diamante cristalino sp³. Para as máximas exigências de desempenho e precisão em compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite. As tolerâncias extremamente limitadas garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. Ângulo de transição α = 16°.

Tolerâncias:

Raio de corte: R₁ = ±0,0025 mm
Ø de exposição: D₁ = 0/-0,01 mm

#### Nota

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a<sub>p</sub>! Valores para:

Cópia:  $a_p = 0.10 \times D \times a_{p \text{ corr}}$ 

Rebordeamento:  $a_p = 0.20 \times D \times a_{p corr}$ 

Para calcular a velocidade de avanço vf, utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: vf = 18 000 [rpm]  $\times$  fz [mm/d]  $\times$  z

## Descrição técnica

Número de dentes Z	2	
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em grafite	0,03 mm	
Raio de corte R <sub>1</sub>	0,1 mm	
Ø haste D <sub>s</sub>	4 mm	
$\varnothing$ de exposição D <sub>1</sub> 1,91 mm		
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de cópia em grafite	0,03 mm	

# Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HA com h5	
Projeção L₁ incl. exposição	30 mm	
Comprimento total L	70 mm	
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	2 mm	
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	2 mm	
Ângulo espiral	30 grau	
Fator de correção a <sub>p corr</sub>	0,2	
Revestimento	Diamante	
Material de corte	VHM	
Norma	Norma de fábrica	
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005	
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical	
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear	
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia	
Refrigeração interior	não	
Anel colorido	preto	
Tipo de produto	Fresa toroidal	

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		

# Ficha de dados

GFK	adequado	
GFK, CFK	adequado	
Grafite	adequado	
mínimo a molhado	adequado	
seco	adequado	
Ar	adequado	