

**Garant****Fresa toroidal de MDI R1 0,3, Diamante, Ø DC × L1: 1X20****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 209726 1X20   |
| GTIN             | 4045197918987 |
| Classe de artigo | 10Y           |

**Descrição****Versão:**

Com **revestimento de diamante cristalino  $sp^3$** . Para as **máximas exigências de desempenho e precisão** em compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

- **Raio de corte:  $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$**
- **Ø de exposição:  $D_1 = 0/-0,01 \text{ mm}$**

**Nota:**

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução  $a_p$ !

Valores para:

Cópia:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

Rebordeamento:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

**Para calcular a velocidade de avanço  $v_f$ , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!**

P. ex:  $v_f = 18\,000 \text{ [rpm]} \times f_z \text{ [mm/d]} \times z$

**Descrição técnica**

|                                                |                    |
|------------------------------------------------|--------------------|
| Número de dentes Z                             | 2                  |
| Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em grafite | 0,02 mm            |
| Projeção $L_1$ incl. exposição                 | 20 mm              |
| Haste                                          | DIN 6535 HA com h5 |
| Ø das lâminas $D_c$                            | 1 mm               |
| Ø de exposição $D_1$                           | 0,95 mm            |

## Ficha de dados

|                                                |                                  |
|------------------------------------------------|----------------------------------|
| Comprimento da lâmina $L_c$                    | 1 mm                             |
| Ø haste $D_s$                                  | 4 mm                             |
| Comprimento total L                            | 60 mm                            |
| Raio de corte $R_1$                            | 0,3 mm                           |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em grafite   | 0,02 mm                          |
| Ângulo espiral                                 | 30 grau                          |
| Fator de correção $a_{p\ corr}$                | 0,08                             |
| Revestimento                                   | Diamante                         |
| Material de corte                              | VHM                              |
| Norma                                          | Norma de fábrica                 |
| Tolerância de Ø nominal                        | 0 / -0,005                       |
| Sentido de avanço                              | horizontal, inclinado e vertical |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | 0,5×D ao reborder                |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | 0,05×D na fresagem de cópia      |
| Refrigeração interior                          | não                              |
| Anel colorido                                  | preto                            |
| Tipo de produto                                | Fresa toroidal                   |

## Dados de utilizador

|                           | Adequabilidade | $V_c$ | Código ISO |
|---------------------------|----------------|-------|------------|
| PVDF GF20                 | adequado       |       |            |
| POM GF25                  | adequado       |       |            |
| PA 66 GF30                | adequado       |       |            |
| PEEK GF30                 | adequado       |       |            |
| PTFE CF25                 | adequado       |       |            |
| PEEK CF30                 | adequado       |       |            |
| Híbridos                  | adequado       |       |            |
| Painel sanduíche alveolar | adequado       |       |            |

## Ficha de dados

|                  |          |
|------------------|----------|
| GFK              | adequado |
| GFK, CFK         | adequado |
| Grafite          | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| seco             | adequado |
| Ar               | adequado |