

Garant**Fresa de cópia de raio MDI, Diamante, Ø DC × L1: 1X20****Dados do pedido**

Número do pedido	209791 1X20
GTIN	4045197920041
Classe de artigo	10Y

Descrição**Versão:**

Com **revestimento de diamante cristalino sp^3** . Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em** compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

- **Raio de corte: Contorno de raio 0/-0,005 mm.**
- **Ø de exposição: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p !

Valores para:

Cópia: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,corr}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: $v_f = 18\,000 \text{ [rpm]} \times f_z \text{ [mm/d]} \times z$

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_c	0,8 mm
Ø de exposição D_1	0,96 mm
Ø das lâminas D_c	1 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em grafite	0,02 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento total L	60 mm

Ficha de dados

Projeção L ₁ incl. exposição	20 mm
Ø haste D _s	4 mm
Raio de corte R ₁	0,5 mm
Ângulo espiral	30 grau
Fator de correção a _{p corr}	0,08
Revestimento	Diamante
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		
GFK	adequado		
GFK, CFK	adequado		

Ficha de dados

Grafite	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado