

## Ficha de dados



### Fresa toroidal de MDI R1 0,3, Diamante, Ø DC x L1: 2,5X10



#### Dados do pedido

Número do pedido	209726 2,5X10
GTIN	4045197919250
Classe de artigo	10Y

#### Descrição

##### Versão:

Com **revestimento de diamante cristalino sp<sup>3</sup>**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão** em compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição α = 16°**.

Tolerâncias:

- **Raio de corte: R<sub>1</sub> = ±0,0025 mm**
- **Ø de exposição: D<sub>1</sub> = 0/-0,01 mm**

##### Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a<sub>p</sub>!

Valores para:

Cópia: a<sub>p</sub> = 0,10×D×a<sub>p corr</sub>

Rebordeamento: a<sub>p</sub> = 0,20×D×a<sub>p corr</sub>

**Para calcular a velocidade de avanço vf, utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!**

P. ex: vf = 18 000 [rpm] × fz [mm/d] × z

#### Descrição técnica

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	2,5 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	2,5 mm
Haste	DIN 6535 HA com h5
Ø haste D <sub>s</sub>	4 mm
Número de dentes Z	2
Raio de corte R <sub>1</sub>	0,3 mm

## Ficha de dados

Ø de exposição D <sub>1</sub>	2,41 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	10 mm
Comprimento total L	50 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em grafite	0,035 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de cópia em grafite	0,035 mm
Ângulo espiral	30 grau
Fator de correção a <sub>p corr</sub>	1
Revestimento	Diamante
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		

## Ficha de dados

GFK	adequado
GFK, CFK	adequado
Grafite	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado