

Garant**Fresa cilíndrica MDI forma cónica $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 6/250****Dados do pedido**

Número do pedido	207532 6/250
GTIN	4045197922663
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Ferramenta de alto desempenho para **acabamento extremamente eficiente em superfícies de forma livre**. Para excelentes qualidades de superfície no **menor tempo de processamento**. Para utilização em fresadoras modernas de 5 eixos com apoio CAD/CAM.

A geometria das arestas de corte frontais foi concebida para que as aparas possam ser perfeitamente formadas e removidas, especialmente ao usar o raio frontal. Para este efeito, o número de arestas de corte é reduzido para o número de arestas de corte frontais efetivas.

Recomendação:

Recomendamos uma sobremedida de 0,05 até 0,2 mm para operações de acabamento.

Nota:

Para processamento de paredes e desvio de contornos interferentes.

R₂ representa o raio efetivo da ferramenta.

Não é possível retificar!

Descrição técnica

\varnothing haste D _s	6 mm
Avanço f _z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Comprimento total L	60 mm
Comprimento da lâmina L _c	8 mm
Número de dentes Z	4
Raio efetivo R ₂	250 mm

Ficha de dados

Raio de corte R_1	0,5 mm
Ângulo espiral	30 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de \varnothing nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Estratégia de maquinagem	PPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		

Ficha de dados

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/207532-6/250>