

**Broca espiral HSS N, sem revestimento, Ø DC h8: 15,25mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 116320 15,25  |
| GTIN             | 4045197029478 |
| Classe de artigo | 12C           |

**Descrição****Modelo:**

Superfície com tratamento especial, reduzindo a tendência de incrustação e melhorando a evacuação de aparas.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Instrução:**

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver n.º 343000-343530.

**Descrição técnica**

|   |            |
|---|------------|
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 120 mm     |
| Avanço $f$ em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$            | 0,16 mm/U  |
| Número de arestas de corte $Z$                      | 2          |
| Ø nominal $D_c$                                     | 15,25 mm   |
| Tolerância de Ø nominal                             | h8         |
| Comprimento total $L$                               | 218 mm     |
| Tamanho do cone Morse MK                            | 2          |
| Norma   | DIN 345    |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 97,1 mm    |
| Ângulo da ponta                                     | 118 grau   |
| Haste   | Cone Morse |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Revestimento          | sem revestimento |
| Óleo de corte         | HSS              |
| Tipo                  | N                |
| Ângulo espiral        | 20-30 grau       |
| Refrigeração interior | não              |
| Anel colorido         | sem              |
| Tipo de produto       | Broca espiral    |

### Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                       | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                        | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado            | adequado                  |                |            |