

**Broca espiral HSS N, sem revestimento, Ø DC h8: 36****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 116320 36     |
| GTIN             | 4045197029911 |
| Classe de artigo | 12C           |

**Descrição****Versão:**

Superfície com tratamento especial, reduzindo a tendência de incrustação **e melhorando a evacuação de aparas.**

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver **n.º 343000-343530**.

**Descrição técnica**

|                                                              |            |
|--------------------------------------------------------------|------------|
| Número de arestas de corte Z                                 | 2          |
| Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>                      | 0,25 mm/U  |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 36 mm      |
| Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>              | 195 mm     |
| Tolerância de Ø nominal                                      | h8         |
| Comprimento total L                                          | 344 mm     |
| Tamanho do cone Morse MK                                     | 4          |
| Norma                                                        | DIN 345    |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 141 mm     |
| Ângulo da ponta                                              | 118 grau   |
| Haste                                                        | Cone Morse |

## Ficha de dados

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Revestimento          | sem revestimento |
| Material de corte     | HSS              |
| Tipo                  | N                |
| Ângulo espiral        | 20-30 grau       |
| Refrigeração interior | não              |
| Anel colorido         | sem              |
| Tipo de produto       | Broca espiral    |

## Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                       | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                        | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado            | adequado                  |                |            |