

Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 11



Dados do pedido

Número do pedido	202267 11		
GTIN	4045197930620		
Classe de artigo	11X		

Descrição

Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Ø das lâminas D _c	11 mm		
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm		
Comprimento da lâmina L _c	26 mm		
Ø haste D _s	12 mm		
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm		
Número de dentes Z	3		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		
Projeção L₁ incl. exposição	38 mm		
\varnothing de exposição D_1	10,8 mm		
Tolerância de Ø nominal	e8		
Comprimento total L	83 mm		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Ângulo espiral	30 grau		
Ângulo do chanfro de canto	90 grau		

Ficha de dados

Revestimento	AlCrN		
Material de corte	VHM		
Norma	DIN 6527		
Tipo	N		
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D		
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Fresa de canto		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

Ficha de dados

https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202267-11