

Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 12mm**Dados do pedido**

Número do pedido	202307 12
GTIN	4045197931719
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Nota:****Produto sucessor do n.º 202240/202245.****Descrição técnica**

Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D_s	12 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,07 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,1 mm
Comprimento total L	83 mm
Ø das lâminas D_c	12 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
Forma da haste	HB
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		