

#### Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8



#### Dados do pedido

Número do pedido	202267 3,8		
GTIN	4045197930583		
Classe de artigo	11X		

#### Descrição

#### Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

### Descrição técnica

Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	11 mm		
Projeção L₁ incl. exposição	15 mm		
Comprimento total L	57 mm		
Tolerância de Ø nominal	e8		
Número de dentes Z	3		
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	3,8 mm		
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		
Ângulo espiral	30 grau		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm		
$\varnothing$ de exposição $D_1$	3,6 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm		
Ângulo do chanfro de canto	90 grau		

Revestimento	AlCrN		
Material de corte	VHM		
Norma	DIN 6527		
Tipo	N		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Fresa de canto		

#### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

# Serviços

## Ficha de dados

# **⚠** Hoffmann Group

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB