

**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202293 5
GTIN	4045197931191
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 202320.**

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø de exposição $D_1$	4,8 mm
Ø das lâminas $D_c$	5 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HB
Comprimento da lâmina $L_c$	13 mm
Comprimento total L	57 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	21 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado