

## Ficha de dados



### Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 18



#### Dados do pedido

Número do pedido	202307 18
GTIN	4045197931740
Classe de artigo	12X

#### Descrição

##### Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

##### Nota:

**Produto sucessor do n.º 202240/202245.**

#### Descrição técnica

Número de dentes Z	3
Haste	DIN 6535 HB com h6
Forma da haste	HB
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	18 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	18 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Comprimento total L	92 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	32 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

## Ficha de dados

Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		