

Ficha de dados



Minifresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8



Dados do pedido

Número do pedido	202260 3,8
GTIN	4045197930316
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Haste	HB com h6
Forma da haste	HB
Tolerância de Ø nominal	e8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,18 mm
Comprimento da lâmina L_c	7 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas D_c	3,8 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	45 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

Ficha de dados

Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		