

## Ficha de dados



### Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 2,5



#### Dados do pedido

Número do pedido	202307 2,5
GTIN	4045197931603
Classe de artigo	12X

#### Descrição

**Versão:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 202240/202245.**

#### Descrição técnica

Ângulo espiral	45 grau
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Forma da haste	HB
Ø das lâminas $D_c$	2,5 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes $Z$	3
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total $L$	50 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

## Ficha de dados

Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio $> 10\%$ Si	adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		