

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 1,2mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202307 1,2
GTIN	4045197931566
Classe de artigo	12X

**Descrição****Versão:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Nota:****Produto sucessor do n.º 202240/202245.****Descrição técnica**

Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	4 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste $D_s$	3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Forma da haste	HA
Ângulo espiral	45 grau
Comprimento total L	50 mm
Ø das lâminas $D_c$	1,2 mm
Número de dentes Z	3
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		