

**Escareador manual H7, Ø nominal DC: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	160150 2
GTIN	4045197937100
Classe de artigo	120

**Descrição****Versão:**

Com **espiral à esquerda** de 7 – 8° e corte inicial longo de 1/5 do comprimento de corte. Número par de dentes com passo irregular para perfuração redonda e sem marcas de trepidação. O chanfro de retificação cilíndrica na peça de corte cilíndrica alisa o furo e guia o escareador.

**Utilização:**

Para furos passantes (não adequado para furos cegos). Também adequado para perfuração com interrupções.

**Nota:**

Os escareadores manuais **retificados para ajuste às suas especificações** podem ser encomendados com o **n.º 160200**.

Para desandadores adequados, ver n.º 148350; 148200; 148410 e extensões n.º 149400.

**Descrição técnica**

Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	25 mm
Número de arestas de corte Z	4
Ø nominal D <sub>c</sub>	2 mm
Quadrado da haste □	1,6 mm
Projeção L <sub>1</sub>	33 mm
Tolerância	H7
Material de corte	HSS
Norma	DIN 206 B

Ângulo espiral	7-8 grau
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

**Dados de utilizador**

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
seco	condicionalmente adequado		