

## Broca curta HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 10



## Dados do pedido

Número do pedido	113230 10		
GTIN	4045197006059		
Classe de artigo	11B		

## Descrição

#### Versão:

Particularmente robusta e estável devido à espessura reforçada do núcleo.

Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade.

### Vantagem:

Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D) em máquinas NC e máquinas automáticas.

#### Recomendação:

#### Profundidade máxima de perfuração:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

## Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2		
$\varnothing$ nominal $D_c$	10 mm		
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U		
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	43 mm		
Tolerância de Ø nominal	h8		
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm		
Comprimento total L	89 mm		
Norma	DIN 1897		
profundidade de perfuração máxima recomendada ${\sf L}_{\scriptscriptstyle 2}$	28 mm		
Ângulo da ponta	130 grau		



Haste	Haste cilíndrica		
Revestimento	TiN		
Material de corte	HSS E		
Tipo	N		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Broca espiral		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		