

Broca curta HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 9,25mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 113230 9,25 |
| GTIN | 4045197413451 |
| Classe de artigo | 11B |

Descrição**Modelo:**

Particularmente robusta e estável devido à espessura reforçada do núcleo.
Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade.

Vantagem:

Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D) em máquinas NC e máquinas automáticas.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrição técnica

| | |
|---|------------------|
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 40 mm |
| Ø nominal D_c | 9,25 mm |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Tolerância de Ø nominal | h8 |
| Ø haste D_s | 9,25 mm |
| Comprimento total L | 84 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 26,1 mm |
| Ângulo da ponta | 130 grau |
| Haste | Haste cilíndrica |

| | |
|-----------------------|---------------|
| Revestimento | TiN |
| Óleo de corte | HSS E |
| Tipo | N |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |