

Ficha de dados



Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAIN, Ø DC: 5



Dados do pedido

Número do pedido	203058 5
GTIN	4045197946256
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Para **desbaste e acabamento**.

Até $0,7 \times D$ em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Comprimento total L	62 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
\varnothing haste D_s	6 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Comprimento da lâmina L_c	18 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Projeção L_1 incl. exposição	24 mm
\varnothing das lâminas D_c	5 mm
\varnothing de exposição D_1	4,8 mm
Tolerância de \varnothing nominal	0 / -0,03
Ângulo espiral	38 grau

Ficha de dados

Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,25xD ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

seco	adequado
Ar	adequado