

Garant**Ponto de torno rotativo para inserto de troca, Tipo: VDI40****Dados do pedido**

Número do pedido	320617 VDI40
GTIN	4045197947932
Classe de artigo	31Z

Descrição**Modelo:**

- Design com mola para compensação de comprimento axial durante a maquinagem.
- Totalmente temperado e retificado. Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Utilização flexível graças a insertos intercambiáveis. Utilização universal no revólver e no contrafuso de máquinas CNC.

Acessórios especiais:

Insertos intercambiáveis n.º 320625.

Instrução:

Alterar as inserções nas superfícies das chaves rodando-as em direções opostas.

Descrição técnica

Ø da haste D ₁	12 mm
---------------------------	-------

adequado para o código de cor	K12
Ø d	40 mm
para peso da peça	300 kg
Comprimento útil L ₁	60 mm
Comprimento total L	123 mm
n.º máximo de rotações	3000 r.p.m,
Ø da caixa D	44 mm
Erro de concentricidade	0,01 mm
Curso da mola	3 mm
Alojamento	VDI 40
Tipo de produto	Ponta de centragem