

## Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202825 5      |
| GTIN             | 4045197948144 |
| Classe de artigo | 11X           |

### Descrição

#### Versão:

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

Com **revestimento de alto desempenho** para uso universal.

### Descrição técnica

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,023 mm                         |
| Número de dentes Z   | 4                                |
| Forma da haste   | HA                               |
| Tolerância de Ø nominal  | e8                               |
| Largura do chanfro de canto a 45°                                | 0,06 mm                          |
| Comprimento da lâmina $L_c$                                      | 25 mm                            |
| Haste  | DIN 6535 HA com h6               |
| Comprimento total L  | 100 mm                           |
| Ø haste $D_s$  | 5 mm                             |
| Ângulo espiral   | 35 grau                          |
| Ø das lâminas $D_c$  | 5 mm                             |
| Sentido de avanço  | horizontal, inclinado e vertical |
| Ângulo do chanfro de canto                                       | 45 grau                          |
| Revestimento   | TiAlN                            |
| Óleo de corte  | VHM                              |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Norma  | Norma de fábrica    |
| Tipo   | N                   |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | 0,1×D ao reborderar |
| Refrigeração interior                          | não                 |
| Anel colorido                                  | sem                 |
| Tipo de produto                                | Fresa de canto      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |       |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |       |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| GG(G)                        | adequado                  |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| mínimo a molhado             | condicionalmente adequado |       |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |       |            |
| Ar                           | condicionalmente adequado |       |            |