

Broca espiral HSS N, TiN, Ø DC h8: 4,7mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114360 4,7 |
| GTIN | 4045197016539 |
| Classe de artigo | 12B |

Descrição**Modelo:**

Espessura normal do núcleo sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

Perfis retificados:

alta precisão de concentricidade e de passo, broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrição técnica

| | |
|--|------------------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Ø nominal D _c | 4,7 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 47 mm |
| Avanço f em aço < 500 N/mm ² | 0,09 mm/U |
| Tolerância de Ø nominal | h8 |
| Ø haste D _s | 4,7 mm |
| Comprimento total L | 80 mm |
| Norma | DIN 338 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 40 mm |
| Ângulo da ponta | 118 grau |
| Haste | Haste cilíndrica |

| | |
|-----------------------|---------------|
| Revestimento | TiN |
| Óleo de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Ângulo espiral | 35-40 grau |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |