

Ficha de dados



Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAIN, Ø f8 DC: 8



Dados do pedido

Número do pedido	204019 8
GTIN	4045197954213
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Para **operações de acabamento**.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada **autoestabilidade e suavidade de funcionamento** devido ao passo irregular.

Para **fresagem cilíndrica como acabamento**.

Arestas de corte extra compridas para um acabamento eficiente.

Nota:

Retificação possível a partir de Ø D_c = 6 mm.

a_{e máx} = 0,05×D

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,043 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento total L	81 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ø haste D _s	8 mm
Ø das lâminas D _c	8 mm
Número de dentes Z	7
Comprimento da lâmina L _c	40 mm

Ficha de dados

Tolerância de Ø nominal	f8
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05xD ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

Ficha de dados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/204019-8>
