

Ficha de dados

Garant

Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAIN, Ø f8 DC: 16



Dados do pedido

Número do pedido	204015 16
GTIN	4045197954541
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Para **operações de acabamento**.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada **autoestabilidade e suavidade de funcionamento** devido ao passo irregular.

Para **fresagem cilíndrica como acabamento**.

Adequada para o processamento de titânio e ligas de titânio.

Nota:

Retificação possível a partir de Ø D_C = 6 mm.

a_{e máx} = 0,1×D

Descrição técnica

Ø das lâminas D _C	16 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,117 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Tolerância de Ø nominal	f8
Comprimento total L	108 mm
Ø haste D _s	16 mm
Ângulo espiral	45 grau
Número de dentes Z	7
Haste	DIN 6535 HA com h6
Sentido de avanço	horizontal

Ficha de dados

Comprimento da lâmina L_c	48 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/204015-16>
