

**Garant****Fresa de roscar com haste GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M3****Dados do pedido**

Número do pedido	139640 M3
GTIN	4045197955463
Classe de artigo	11D

**Descrição****Versão:**

Fresa de roscar MDI **com passo de arestas irregular e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas irregular** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

**Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho** para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido ao passo de arestas irregular.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Novo revestimento para uma resistência ao desgaste ideal.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar a distorção do perfil.**

**Fornecimento de refrigerante interno  $\geq$  M4**

**Nota:**

Forma HB e HE disponível ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 139640 + 129100 HB**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 139640 + 129100 HE**.

**Descrição técnica**

Número de sulcos de aparas	4
Número de dentes Z	4
Comprimento da haste $L_s$	36 mm
Profundidade de rosca	6,25 mm
Avanço $f_z$ em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	6 mm

## Ficha de dados

Comprimento total L	58 mm
Refrigeração interior	não
Passo de rosca	0,5 mm
Tamanho da rosca	M3
Ø nominal D <sub>c</sub>	2,33 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	6,25 mm
Perfil de rosca	Perfil parcial
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	VHM
Norma de rosca	DIN 13
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Divisão das lâminas	desigual
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Série	Master TM
Tipo de produto	Fresa de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

## Ficha de dados

Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado
TOOLOX 33	adequado
TOOLOX 44	adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado

### Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/139640-M3>