

Garant**Fresa de roscar com haste GARANT Master TM com escareador 2xD, TiAlN, M: M14****Dados do pedido**

Número do pedido	139653 M14
GTIN	4045197957801
Classe de artigo	11D

Descrição**Versão:**

Fresa de roscar MDI **com passo de arestas irregular e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas irregular** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido ao passo de arestas irregular.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Novo revestimento para uma resistência ao desgaste ideal.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar a distorção do perfil.**

Vantagem:

Passo de escareador do lado da haste para escareamento de 90° para escareamento e fresagem de roscas numa só operação.

Nota:

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 139653 + 129100 HB**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 139653 + 129100 HE**.

Descrição técnica

Profundidade de rosca	29 mm
Refrigeração interior	sim
Avanço f_z em aço < 750 N/mm ²	0,1 mm

Ficha de dados

Comprimento total L	106 mm
Ø haste D _s	16 mm
Passo de rosca	2 mm
Número de sulcos de aparas	6
Comprimento da haste L _s	48 mm
Número de dentes Z	6
Tamanho da rosca	M14
Ø nominal D _c	11,5 mm
Comprimento da lâmina L _c	29 mm
Valor de programação para escareamento L ₁	30,5 mm
Ø do pescoço D ₁	14,5 mm
Perfil de rosca	Perfil parcial
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	VHM
Norma de rosca	DIN 13
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Divisão das lâminas	desigual
Ângulo dos níveis de rebaixamento	90 grau
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Série	Master TM
Tipo de produto	Fresa de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/139653-M14>