

**Garant****Fresa de roscar com haste GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 8X0,75****Dados do pedido**

Número do pedido	139665 8X0,75
GTIN	4045197957597
Classe de artigo	11D

**Descrição****Versão:**

Fresa de roscar MDI **com passo de arestas irregular e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas irregular** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

**Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho** para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido ao passo de arestas irregular.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Novo revestimento para uma resistência ao desgaste ideal.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar a distorção do perfil.**

**Fornecimento de refrigerante interno  $\geq 4 \times 0,5$**

**Nota:**

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 139665 + 129100 HB**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 139665 + 129100 HE**.

**Descrição técnica**

Número de sulcos de aparas	4
Refrigeração interior	sim
Passo de rosca	0,75 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø haste $D_s$	6 mm

## Ficha de dados

Profundidade de rosca	16,13 mm
Comprimento total L	64 mm
Comprimento da haste L <sub>s</sub>	36 mm
Tamanho da rosca	M8×0,75
Ø nominal D <sub>c</sub>	5,95 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	16,13 mm
Perfil de rosca	Perfil parcial
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	VHM
Norma de rosca	DIN 13
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo de passagem
Divisão das lâminas	desigual
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Série	Master TM
Tipo de produto	Fresa de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

## Ficha de dados

Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado
TOOLOX 33	adequado
TOOLOX 44	adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado

### Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/139665-8X0,75>