

Garant**Fresa de roscar com haste GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 16X1,5****Dados do pedido**

Número do pedido	139665 16X1,5
GTIN	4045197957665
Classe de artigo	11D

Descrição**Versão:**

Fresa de roscar MDI **com passo de arestas irregular e número elevado de arestas de corte.** O **passo de arestas irregular** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta.**

Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido ao passo de arestas irregular.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Novo revestimento para uma resistência ao desgaste ideal.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar a distorção do perfil.**

Fornecimento de refrigerante interno $\geq 4 \times 0,5$

Nota:

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **139665 + 129100 HB.**

Forma **HE**: encomendar com n.º **139665 + 129100 HE.**

Descrição técnica

Número de dentes Z	6
Passo de rosca	1,5 mm
Comprimento total L	94 mm
Ø haste D _s	14 mm
Profundidade de rosca	32,25 mm
Avanço f _z em aço < 750 N/mm ²	0,11 mm

Ficha de dados

Comprimento da haste L_s	45 mm
Refrigeração interior	sim
Número de sulcos de aparas	6
Tamanho da rosca	M16×1,5
Ø nominal D_c	13,9 mm
Comprimento da lâmina L_c	32,25 mm
Perfil de rosca	Perfil parcial
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	VHM
Norma de rosca	DIN 13
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo de passagem
Divisão das lâminas	desigual
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Série	Master TM
Tipo de produto	Fresa de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

Aço < 900 N/mm ²	adequado
Aço < 1100 N/mm ²	adequado
Aço < 1400 N/mm ²	adequado
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado
TOOLOX 33	adequado
TOOLOX 44	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/139665-16X1,5>