

**Fresa de MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 5****Dados do pedido**

Número do pedido	203510 5
GTIN	4045197964151
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Graças a pelo menos 6 dentes, **alta estabilidade** e **funcionamento extremamente suave**. Inclinação interna excêntrica. **Para fresagem cilíndrica como acabamento**.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Número de dentes Z	6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø das lâminas D_c	5 mm
Tolerância de Ø nominal	h10
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Ø haste D_s	6 mm
Ângulo espiral	45 grau
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento total L	57 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203510-5>