

**Broca espiral HSS N, TiN, Ø DC h8: 11,8mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114360 11,8   |
| GTIN             | 4045197017147 |
| Classe de artigo | 12B           |

**Descrição****Modelo:**

Espessura normal do núcleo sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

**Perfis retificados:**

alta precisão de concentricidade e de passo, broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrição técnica**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 11,8 mm          |
| Avanço $f$ em aço $< 500 \text{ N/mm}^2$            | 0,16 mm/U        |
| Número de arestas de corte $Z$                      | 2                |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 94 mm            |
| Tolerância de Ø nominal                             | h8               |
| Ø haste $D_s$                                       | 11,8 mm          |
| Comprimento total $L$                               | 142 mm           |
| Norma   | DIN 338          |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 76,3 mm          |
| Ângulo da ponta                                     | 118 grau         |
| Haste   | Haste cilíndrica |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Revestimento          | TiN           |
| Óleo de corte         | HSS           |
| Tipo                  | N             |
| Ângulo espiral        | 35-40 grau    |
| Refrigeração interior | não           |
| Anel colorido         | sem           |
| Tipo de produto       | Broca espiral |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |