

**Broca espiral HSS N, TiN, Ø DC h8: 16****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114360 16     |
| GTIN             | 4045197017246 |
| Classe de artigo | 12B           |

**Descrição****Versão:**

Espessura normal do núcleo sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

**Perfis retificados:**

alta precisão de concentricidade e de passo, broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrição técnica**

|                                                     |           |
|-----------------------------------------------------|-----------|
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 120 mm    |
| Avanço $f$ em aço $< 500 \text{ N/mm}^2$            | 0,25 mm/U |
| Número de arestas de corte $Z$                      | 2         |
| Ø nominal $D_c$                                     | 16 mm     |
| Tolerância de Ø nominal                             | h8        |
| Ø haste $D_s$                                       | 16 mm     |
| Comprimento total $L$                               | 178 mm    |
| Norma                                               | DIN 338   |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 96 mm     |
| Ângulo da ponta                                     | 118 grau  |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Haste                 | Haste cilíndrica |
| Revestimento          | TiN              |
| Material de corte     | HSS              |
| Tipo                  | N                |
| Ângulo espiral        | 35-40 grau       |
| Refrigeração interior | não              |
| Anel colorido         | sem              |
| Tipo de produto       | Broca espiral    |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |