

**Broca espiral HSS N, TiN, Ø DC h8: 9,9mm****Dados do pedido**

Número do pedido	114360 9,9
GTIN	4045197017055
Classe de artigo	12B

**Descrição****Modelo:**

Espessura normal do núcleo sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

**Perfis retificados:**

alta precisão de concentricidade e de passo, broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrição técnica**

Avanço f em aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	87 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,9 mm
Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste D <sub>s</sub>	9,9 mm
Comprimento total L	133 mm
Norma	DIN 338
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	72,2 mm
Ângulo da ponta	118 grau
Haste	Haste cilíndrica

Revestimento	TiN
Óleo de corte	HSS
Tipo	N
Ângulo espiral	35-40 grau
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		